



SCANIO HIGIENE SYSTEMS

UNIDAD CENTRAL CSR 3-5-10

La Unidad Central de limpieza modelo CSR, esta diseñada para incrementar la presión de agua de red a un máximo de 25 bar. Permitiendo realizar las operaciones de enjuague, proyección de espuma y desinfección con una simple operación.

La Unidad Central puede funcionar como equipo independiente o ser parte integrante de un sistema de limpieza compuesto por Unidad Central CSR y Satélites SR. Conectados a través de una red de tubería extendida por todas las áreas de producción.

Aplicaciones

Está diseñada para la limpieza y desinfección de paredes, suelos, maquinaria de fabricación, cintas, camiones, cajas, contenedores, moldes, etc. en la industria alimentaria en general.

Puede ser utilizada con agua caliente y fría.

Materiales

El diseño y la alta calidad de los materiales empleados para su fabricación, resistentes a la corrosión y principalmente de acero inoxidable, hacen de ella que sea sencilla de utilizar y muy accesible para su mantenimiento.

Procesos

Los equipos de limpieza Scanio Higiene Systems posibilitan realizar las siguientes funciones:

- a) barrido inicial con agua
- b) limpieza por proyección de espuma
- c) aclarado con agua
- d) desinfección con espuma o pulverización
- e) enjuague final con agua

Funcionamiento

Para realizar los procesos anteriores de higiene es necesario incluir los accesorios:



1 Boquilla corta de agua



1 Boquilla de desinfección (*)



1 Boquilla desinfección



1 Lanza de aclarado 750 mm

(*) sólo en modelos doble entrada producto



SCANIO HIGIENE SYSTEMS

UNIDAD CENTRAL CSR 3-5-10

Especificaciones técnicas

Características Generales:	
Presión mínima entrada agua:	2, 5 bar
Presión máxima de trabajo:	25 bar
Temperatura máxima agua:	70 °C
Presión mínima entrada aire:	4 bar
Presión máxima entrada aire:	10 bar
Caudal mínimo compresor aire:	150 l/min
Consumo agua en espumado:	5 – 7 l/min
Longitud máxima manguera:	30 m.
Voltaje:	3 x 380 V, 50 Hz.
Aprobación:	CEE



Características particulares			
	<u>CSR3</u>	<u>CSR5</u>	<u>CSR10</u>
Capacidad máxima de la bomba (m ³ /h):	3	5	10
Consumo agua (l/min)	5-50	5-100	5-215
Máximo número satélites trabajando	2	4	6-7
Potencia (Kw)	2,2	4	11
Amperaje (A)	16	16	32
Peso sin accesorios (Kg)	115	142	167
Altura (mm)	1250	1450	1450
Ancho (mm)	620	660	660
Profundidad (mm)	370	390	390